Приложение 1

**ПЛАН**

**проведения городского месячника оборонно-массовой работы**

**в образовательных учреждениях Киселёвского городского округа**

**2020-2021 учебный год**

**ШКОЛЫ 30**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Название мероприятия | Форма проведения | Краткое содержание | Время проведения | Кол-во участников, категория участников | Приглашенные гости (Ф.И.О.) полностью | Ответственный Ф.И.О. (должность), телефон |
| С 01.02. - 05.02. 2021г. | | | | | | |
| «Воинской славе, доблести и чести посвящается…» | Книжно- иллюстрированная выставка в школьной библиотеке | Выставка книг, фотографий, посвященных Дню защитника Отечества | С 11.00 | 196 чел.,  1-4 классы |  | Тыщенко О.В. зам. дир. по ВР,  зав. школьной библиотекой Клюшникова Н.А.,  классные руководители  1-4 классов |
| С 01.02.-2.02.2021г. | | | | | | |
| **«Они победили- они отстояли!»**  День разгрома советскими войсками немецко-фашистских войск в Сталинградской битве (1943 г.) | Классный час | Классный час проводится с целью привлечь внимание учащихся к лучшим традициям нашего народа, доблестным и героическим страницам отечественной истории, воспитывает чувство уважения к старшему поколению и формирует осознание сопричастности к прошлому | 10.00;  14.00 | 245 чел.,  5-11 классы |  | Заместитель директора по ВР Тыщенко О.В., классные руководители. 5-11 классов |
| С 04.02.-8.02.2021г. | | | | | | |
| **«Дети- герои войны»**  День памяти юного героя-антифашиста | Познавательный час | Мероприятие воспитывает гордость за своих сверстников в годы войны, любовь к Родине, своему народу,  показать важную роль детей и подростков в приближении Дня Победы. | 14.00 | 191 чел.  1- 4 классы |  | Тыщенко О.В. зам. дир. по ВР, классные руководители  1-4 классов |
| С 10.02. -15.02.2021г. | | | | | | |
| **«Афганская война- живая память»**  День памяти о россиянах, исполнявших служебный долг за пределами Отечества.  День вывода советских войск из республики Афганистан (1989) | Урок мужества | Цель: познакомить учащихся с историей Афганской войны, воспитывать чувство патриотического долга, чувство сострадания к погибшим.  Мероприятие способствует развитию у учащихся чувства ответственности; содействовать формированию у детей умений анализировать свои поступки и черты характера, прогнозировать последствия своих действий; формирует у молодых граждан активную гражданскую позицию. | 14.00 | 245 чел.  5-11 классы |  | Заместитель директора по ВР Тыщенко О.В., классные руководители. 5-11 классов |
| 19.02.2021г. | | | | | | |
| **«А, ну-ка, парни!»** | Конкурсная программа | Мероприятие посвящено празднику 23 февраля. Направлено на военно -патриотическое воспитание школьников. | 14.00 | 40 чел.  3-4 классы;  55 чел.  8-11 классы |  | Заместитель директора по ВР Тыщенко О.В.,  классные руководители  8-11 классов,  учителя физической культуры |
| 22.02.2021г. | | | | | | |
| **«Отечество. Вера. Честь».** | Митинг- реквием, посвященный Дню защитника Отечества | Мероприятие проводится с целью привить патриотические чувства к своей родине.  Минутой молчания и возложением цветов почтить память погибших в годы Великой Отечественной войны. | 12.00 | 421 чел.  1-11 классы |  | Заместитель директора по ВР Тыщенко О.В., классные руководители. 1-11 классов |